

No: 1647 – Mahreç İşareti

BODRUM GULETİ

Tescil Ettiren
BODRUM TİCARET ODASI

Bu coğrafi işaret, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında 12.02.2021 tarihinden itibaren korunmak üzere 09.10.2024 tarihinde tescil edilmiştir.

Tescil No	: 1647
Tescil Tarihi	: 09.10.2024
Başvuru No	: C2021/000066
Başvuru Tarihi	: 12.02.2021
Coğrafi İşaretin Adı	: Bodrum Guleti
Ürün / Ürün Grubu	: Tekne / Diğer
Coğrafi İşaretin Türü	: Mahreç işareti
Tescil Ettiren	: Bodrum Ticaret Odası
Tescil Ettirenin Adresi	: Konacık Mah. Atatürk Bul. No: 148 Bodrum MUĞLA
Coğrafi Sınır	: Muğla ili Bodrum ilçesi
Kullanım Biçimi	: Bodrum Guleti ibaresi ve mahreç işareti amblemi, ürünün kendisi veya ambalajı üzerinde yer alır. Ürünün kendisi veya ambalajı üzerinde kullanılmadığında, Bodrum Guleti ibaresi ve mahreç işareti amblemi, işletmede kolayca görülecek şekilde bulundurulur.

Ürünün Tanımı ve Ayırt Edici Özellikleri:

Bodrum Guleti, kış formu yuvarlak kepçe, baş kısmı ise kemane, ahşap bir teknedir. Genelde iki direklidir. İki direktan büyük olanı arkada, kısa olanı öndedir.

Bodrum Guleti uzun yuvarlak kış formuyla karakterize olan Akdeniz yelkenlisi olarak da bilinir. Bodrum Guleti, rahat yeme-içme ve dinlenme alanı ve geniş, yuvarlak kış bölümüne sahip olmasıyla estetik bir görünüme sahiptir. Boyları 15-50 m arasındır. Kabin sayısı, kişi kapasitesi ve kullanım alanlarının ölçüleri de değişkendir.

Bodrum Guletinde seyir için esas olarak motor gücü kullanılır. Ağır, dengeli ve denizci özelliklere sahip gövde yapısına sahiptir ve bu özellikler sert hava koşullarında bile yelken seyri yapılmasına imkân sağlar. Büyüklüğüne ve planına göre genellikle bir ya da iki direkli olarak inşa edilir. Spor amaçlı kullanılan hafif yelkenli teknelerin aksine salma yükseklikleri fazla uzun değildir. Bodrum Guletinde, omurga boyunca uzanan boyuna ağırlık bulunur ve bu sayede kıyıya ve sığ sulara yanaşmaya ve demirlemeye elverişlidir. Bodrum Guleti uzun salma tipi sayesinde Akdeniz'in sert rüzgârlarında bile kıyıya yanaşırken rotadan sapmaz, manevralarda daha kolay kontrol edilir ve rüzgârda savrulmaz.

Bodrum Guleti, Bodrum ilçesinde uzun bir geçmişe sahiptir. İlk olarak yük taşımak amacıyla kullanılan bu tekneler daha sonra balık ve sünger avcılığında kullanılmıştır. Günümüzde ise Bodrum Guleti mavi yolculukla özdeşleştirilir. Bu sebeplerle coğrafi sınır ile ün bağı bulunur.

Üretim Metodu:

Bodrum Guletinin imalat süreci, kullanıcının beklentileri, gereksinimleri ve imkânlarıyla şekillenen bir tasarım süreci ile başlar. Ön tasarım aşamasından sonra ilgili yasa, yönetmelik ve kurallar kapsamında ilerleyen mühendislik süreci ile devam eder. Bodrum Guleti, Türk Loydu'nun yanı sıra diğer loydaların kuralları çerçevesinde ISO 9001 ve CE sertifikalarına uygun olarak üretilir.

Tasarım ve mühendislik sürecinde seçilen tekne tiplerinin karakteristik özellikleri ve gövde formunun geometrik yapısı gibi unsurlar göz önünde bulundurulur. Ön tasarım sürecinde teknenin kullanım amacı, sertifikalandırma tercihleri, yolcu kapasitesi, yelken performans beklentileri gibi pek çok kriter belirlenir. Belirlenen kriterler doğrultusunda yapı malzemesinin ve imalat yönteminin seçimi yapılır ve sertifikasyon sürecine uygun kurallar doğrultusunda hesap ve projelendirme işlemleri gerçekleştirilir.

Bodrum Guleti; ahşaptan, çelikten veya kompozit malzemelerden imal edilir. Ahşaptan yapılan guletler geleneksel yığma ve lamine yöntemler kullanılarak imal edilirken; çelikten yapılan guletler kaynakla birleştirme metodu kullanılarak imal edilir. Kompozitten yapılan guletler ise el yatırması, vakum torbalama veya vakum infüzyon yöntemleri kullanılarak imal edilir.



Şekil 1. Lamine yöntemle imal edilen bir Bodrum Guletine ait omurga, posta ve ıstralyalar

Ahşaptan imal edilen Bodrum Guletlerinin üretimi genellikle omurganın, baş ve kık bodoslamaların yerleştirilmesiyle başlar. Sonrasında posta, boyuna eleman (ıstralya) ve kemerelerin sabitlenmesi ile devam eder.

Yapısal elemanların imalat ve montajının tamamlanmasının ardından gövde kaplaması, güverte ve üst yapı konstrüksiyonu yapılır. Geleneksel (yığma) yöntemle imal edilen teknelerin gövdesinde tek kat mader sarım ile kaplama yapılırken lamine gövde kaplamasında tekne boyutuna göre 2 veya daha fazla kat sarım yapılır. Bu aşamalardan sonra ana ve yardımcı makinalar ile mekanik donanım, güverte, yelken ve arma ekipmanları, iç ve dış mobilya montajı, boya ve vernikleme işlemleri gerçekleştirir.

Teknenin form karakteristiğine uyması halinde istenilen malzeme ve metot ile Bodrum Guleti imalatı gerçekleştirilebilir. Üretim safhaları, kullanılan yapı malzemesinin türü, imalat metodu, boyama ve montaj gibi aşamalar her Bodrum Guleti için ayrı şekilde olabilir.

Ön tasarım ve ön mühendislik süreçlerinin tamamlanmasının ardından başlayan imalat süreci, mesleğinde ustalaşmış tekne yapım ustalarının bilgi ve birikimlerini kullanması ile gerçekleşir.

Coğrafi Sınır İçerisinde Gerçekleşmesi Gereken Üretim, İşleme ve Diğer İşlemler:

Bodrum Guleti Bodrum ilçesinde uzun bir geçmişe sahiptir. Coğrafi sınırın turizm kültüründe önemli bir yeri vardır. Bu sebeplerle coğrafi sınır ile ün bağı bulunan Bodrum Guletinin tüm üretim aşamaları coğrafi sınırda gerçekleşir.

Denetleme:

Denetimler; Bodrum Ticaret Odası koordinatörlüğünde; Bodrum Ticaret Odasından, Deniz Ticaret Odasından ve Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesinden konuda uzman birer kişinin katılımıyla 3 kişiden oluşan denetim mercii tarafından yapılır. Denetimler düzenli olarak yılda bir defa, ayrıca gerek görülmesi veya şikâyet halinde ise her zaman gerçekleştirilir.

Denetime esas kriterler aşağıdaki gibidir.

- Bodrum Guleti karakteristik özelliklerine sahipliği.
- Üretim metoduna uygunluğu.
- Bodrum Guleti ibaresinin ve mahreç işareti ambleminin kullanımının uygunluğu.

Denetim mercii, kamu kuruluşlarından veya özel kuruluşlardan veya bunlarda görevli uzman gerçek veya tüzel kişilerden denetimin gerçekleştirilmesi sırasında faydalanabilir veya hizmet satın alabilir. Tescil ettiren, hakların korunmasında hukuki süreçleri yürütür.